

ИНТЕРСКОЛ



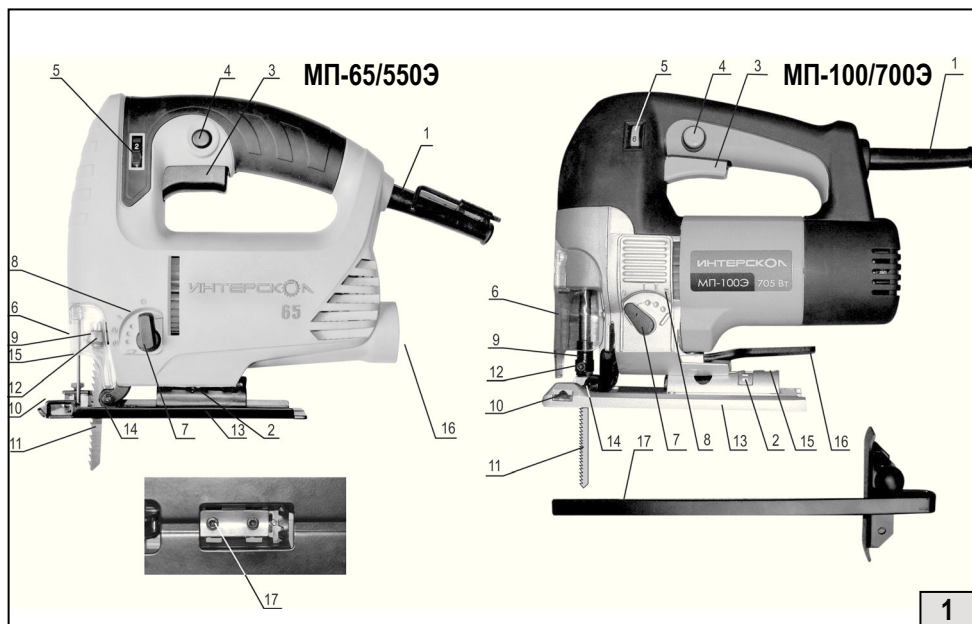
ЛОБЗИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

МП-65/550Э

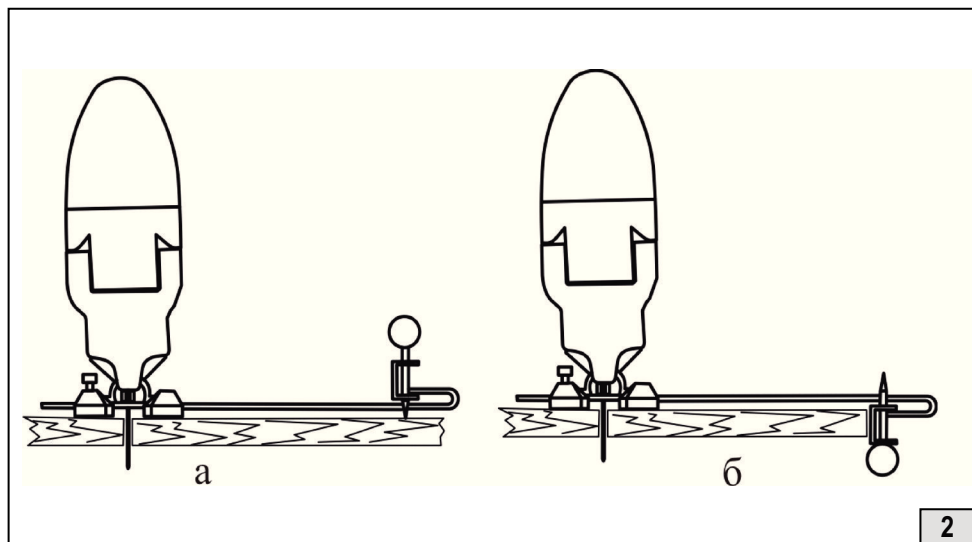
МП-100/700Э



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
И ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ**



1



2

[illegible][illegible]

Помните: электроинструмент является источником повышенной опасности!

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

[illegible]

1**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН
ВНИМАНИЕ!**

□ f) Если нельзя избежать эксплуатации электрической машины во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО).

□ 3) Личная безопасность

а) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электрических машин.

□ b) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз.

□ c) Не допускайте случайного включения машин. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении “Отключено” перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее при подъеме и переноске машин.

□ d) Перед включением машины удалите все регулировочные или гаечные ключи. Ключ, оставленный во вращающейся части машины, может привести к травмированию оператора.

□ e) При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение. Это позволит обеспечить лучший контроль над машиной в неожиданных ситуациях.

□ f) Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий.

□ g) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию.

□ 4) Эксплуатация и уход за электрической машиной.

а) Не перегружайте электрическую машину.

□ b) Не используйте электрическую машину, если её выключатель неисправен (не включает или не выключает).

с) Отсоединяйте вилку от источника питания и (или) аккумуляторную батарею от электрической машины перед выполнением каких-либо регулировок, замены принадлежностей или помещении её на хранение.

d) Храните неработающую машину в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с машиной или данной инструкцией, пользоваться машиной.

e) Обеспечьте техническое обслуживание электрических машин. Проверьте машину на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу машины.

f) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии.

g) Используйте электрические машины, приспособления, инструменты и пр. в соответствии с данной инструкцией с учетом условий и характера выполняемой работы.

5) Обслуживание

a) Ваша машина должна обслуживаться квалифицированным персоналом, использующим только оригинальные запасные части.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

[illegible][illegible]

☐ _____ -

[illegible]

2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра	МП-65/550Э	МП-100/700Э
	□ □	
	□ □ □	□ □ □
□ □ □ □ □ □ □ □	5	
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □	65	
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □		
□ □ □ □ □	±45°	
□ □ □		□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	□ □ □ □	□ □ □ □
6□ □ 4□ -	II	
	84	□ □ □
	□ □	□ □

3

КОМПЛЕКТНОСТЬ

```
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 :  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0   0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  
0           0
```

4

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

```

0
0
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 4 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 6 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0 0 -
0 0 -
0 0 0 0 0 0

```

МП-65/550Э

МП-100/700Э

□	□
□	□
□	□

4

4



Внимание! Перед установкой или снятием пилки, убедитесь в том, что машина выключена и отключена от сети.

000000 0000000000 000000 0000000 00000000 000000 0 0000
 0000000 0000000000 000000000 000000 00000 0000000000 0-000000
 000 0000000 0000 0 00000 00000000 000000 0000000000 0 0000000000
 00000000

00 00000000000000 0 00000000 0000000 000000 000000 00000000
 0000000 00000000000000 0 00 0000000 00000000000
 000000 00000000000000000 0 0000000000 6000000000 00000000
 000000 000000 0 00000000 000000000 0000 00000000000 000000
 0000000 0 0000 000000000 0000000 0000

000000 0000000 00000000000 0000000 00000000 000000 0 0
 (0000000000 0000 000000 000000 00 0000000 00000000000 -0000
 00000000000 0000000000

000 00000000000 000000 0 000000 000000000 00000000000 0000
 00000000000 000000 0000000000 0 00000000000000000 0000-0000
 0000 00 600000000 0 0 000000 000000 0 00000000 000000000
 00 0000000000 0000 00000000000 000000 00 0 0000000 00 6000
 0000000000 000000 6 0 00000000 000000000000 00000000000 0000

0 0000000 000000 000000 00 000000 0 00000000000 000000 00
 00 000000000 00000000000 000000000 000000000 000000 6 0
 000 000000 00 00000000000 00000 00 000000000 000000 0 0
 0000 00 0000000 000000 0000000000000000 0 000000000 000000
 0 000000000 000000000 0000000000000 00000000 00000000000000

0000 0000000000 000000 0000000000 0000000000 000000 0000
 0BL0000 & 00000000 0 00000000000000 0000
 00000 00000000000 0000000000

000 000000000000 00000000 0000 000000 0 00000000 00000-00000
 0000 000 000000 0 00000000000 00 00000000000 000000000 :

Для модели МП-65/550Э:

- 0000000000 000000 00 0000000000 000000000000
- 0000000000000 00000000000 00 00000000000000 00000 0- 00

0000000000000 00000

- 00000 000000000 000000000000000000 00 000000 20
- 00000000000000 00000000000 00000000000 000000000 0000

Для модели МП-100/700Э:

- 0000000000 000000 06 0000000000 000000000000
- 0000000000 00000000000 000000 0000000000000 0000 00 00

00000000000000 00000 000000000000

- 00000000000 0000000 0 00000000000000 00000000000000 00

000000 20

- 000000000000000 00000000000 00000000000 000000000 060

000 0000000000000000 000000000 00000000000000 00000 00000000
 00000 000000000 00000000000000 000000000 00000000 (00000 20
 000000000 00 000000000000000 0000 00000000 00000000000000 - 0000
 00000000000000 0 000000000000000 000000 00 00 0000000000 0-000000
 00

ВНИМАНИЕ! При изменении положения регулятора необходимо соблюдать следующие правила:

1. Регулятор должен находиться в положении 1 до начала работы лобзика.

2. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

3. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

4. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

5. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

6. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

7. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

8. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

9. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

10. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

Материал	Номер шкалы регулятора
Дерево	6
Металл	1
Пластик	1
Керамика	6
Стекло	1



ВНИМАНИЕ! Изменение положения регулятора можно производить от положения 1 до положения 6 и обратно во время работы лобзиком. Попытка дальнейшего поворота после 6 и 1 может привести к выходу регулятора из строя.

При изменении положения регулятора необходимо соблюдать следующие правила:

1. Регулятор должен находиться в положении 1 до начала работы лобзика.

2. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

3. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

4. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

5. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

6. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

7. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

8. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

9. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

10. При изменении положения регулятора необходимо использовать лобзик.

Положение	Вид распила	Применение
О		Применяется для изготовления бруса, шпала, для заготовки пиломатериала.
I		Применяется для изготовления бруса, шпала, для заготовки пиломатериала.
II		Применяется для изготовления бруса, шпала, для заготовки пиломатериала.
III		Применяется для изготовления бруса, шпала, для заготовки пиломатериала.

5

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ :

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □

- □□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□ □ □□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

- 00000000 00000000 000000000000 000000000000 00000000

[illegible]

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

- [illegible]

☐ ☐ ☐

-

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ :

- [illegible]

[illegible]

- □□□□□□□□ □□□□□□□□ □□□□□ □□□□□□□□ □□□□



Внимание! Для предотвращения поломки пилки и получения качественного реза выбирайте пилку таким образом, чтобы при любом положении штока она выступала из распиливаемого материала не менее, чем на 5мм.

- □□□ □□□□□□□□□□□□ □□□□□□□□□□□ □ □□□□□□□□□□□□

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ :

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

555

- [illegible]

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

[illegible]

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

- □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

[illegible]

0000000 00000000

- 0000000000 000000 0 000000 00000000000 00000

00 0000 0000000000000000

- 0000000 00 0000000000 00000000000 0 00000000

0000 00000 00000 0000000000 000000 00 000000 0000 0

- 000 00000 00000 0000000000 0000000000 0000000000

- 000000 000000 000000000000 00 00000000 00000000000

- 0 0000000 00000000000000 00000000000 0 00000000 0

000000000 000000 00 000000000 0000 00000000 0000 00 0000

00000000000000 0 00000000000 000000 000000 0000000000

0000 00 0000000000 0000000 :

- 0000000000 0000000 00 0000 000000000 000000000000

0000000000 é 0000000000 ê:

- 0000000000 0000000 0 0000000000000000 0000000000000000

- 0000000000 0000000 000 0000000000000000 000000000000 00

0000 Æ 0 0000000000000000 0000000000 00000000 00 000000 00

- 000 000000000000 0000000000 0 00000000 0000000000 -0000

0000 00000000000 00000000 00000000 000000 0000000000 000000

00 60 0000000000000 0000000000

0000 0000000000000 0000 000 0000000 0 0000000000000 000000

000 0000000000 0 0000000000 000000 0000 00000000 000 0000

0000000000 0000 0 0000000000000 00000 000000 00000000 - 0000

0000000000 0000000000000 000000 0000000000 000 0000000 -0000

0000000000 00000 000000 00000 0 000000 00000000000 00000000

0000000 00 60 000000 0000000000 0000000000 000 0000000000000

î 00 0000000000000 00000000000 000000 000000

î 00000000 00 00000000 00000000000000

î 00000000000000 00000000000000 00000000000000 00000000

6

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОЧИСТКА



До начала работ по обслуживанию и настройке электроинструмента отсоедините вилку шнура сети от штепсельной розетки. Для обеспечения качественной и безопасной работы следует постоянно содержать электроинструмент и вентиляционные отверстия в

чистоте.

0000000000 0000000000 000000 00000000 0000 000000 00000000 000000 0000

00000000 00000000000 00000000000000 00 00000000 00000000000000 0000

0000000000000000 000000 0000000000 0 00000000000000000 00000000 0000

0000 00000000000 0000000 0000 0000 0000000000

При чрезвычайных эксплуатационных условиях при обработке металлов внутри электроинструмента возможно осаждение электропроводящей пыли. Это может сильно повлиять на защитную изоляцию электроинструмента. В таких случаях рекомендуется использовать стационарную отсасывающую установку, часто продувать вентиляционные отверстия и включать электроинструмент

ЗАО "ИНТЕРСКОЛ"
Россия, 141400, Московская обл.
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 29
тел. (495) 665-76-31

Тел. горячей линии
8-800-333-03-30

www.interskol.ru

Артикул 101.01.03.00.00