

Основные параметры и размеры

Наименование параметров	Норма
Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч	5
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²)	10 (100)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²)	0,35 (3,5)
Габаритные размеры, мм, не более	170x150x155
Масса, кг, не более	1,6

Драгоценные металлы в изделии не применяются. Корпус редуктора изготавливается из латуни, масса корпуса не менее 0,42 кг.

Устройство и принцип работы

Принципиальное устройство редукторов и способ присоединения их к источнику питания газом показаны на рисунке.

Понижение давления газа в редукторе происходит путем одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и клапаном в камеру рабочего давления. Газ, пройдя входной фильтр, попадает в камеру А высокого давления. При вращении маховичка (винта регулирующего) по часовой стрелке усиливается нажимной пружины передается через мембрану и толкатель на клапан узла редуктирующего. Последний, перемещаясь, открывает проход газу через образовавшийся зазор между клапаном и седлом в камеру рабочего давления В.

Редуктор имеет один манометр рабочего давления. Манометр, установленный на редукторе, используется в газовой сварке, резке, пайке и аналогичных процессах, не поверяется. На редуктор могут быть установлены другие показывающие приборы или устройства для определения давления соответствующего газа.

В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан, отрегулированный на начало выпуска газа при давлении не менее 0,6 МПа (6,0 кгс/см²).

Отбор газа осуществляется через ниппель, к которому присоединяется резиновый шланг.

Заводом постоянно ведется работа по усовершенствованию конструкции редуктора, поэтому некоторые конструктивные изменения, в том числе в диапазоне регулировки предохранительного клапана, могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Для предотвращения «замерзания» углекислого газа в редукторе БУО-5-4 и возможности его работы при минусовых температурах рекомендуется применять электроподогреватель газа проточный типа ПП-1, устанавливаемый перед редуктором или подогреватель, устанавливаемый на корпус редуктора. Подогреватели производятся нашим предприятием.

По заказу потребителя к редуктору дополнительно могут поставляться вентили ВУ-1 - отбор газа для одной линии или ВУ-2 - отбор газа для двух линий. Вентиль подсоединяется к выходному штуцеру редуктора накидной гайкой. Вентиль открывается перед началом работы до установки рабочего давления в редукторе и закрывается по окончании работы.

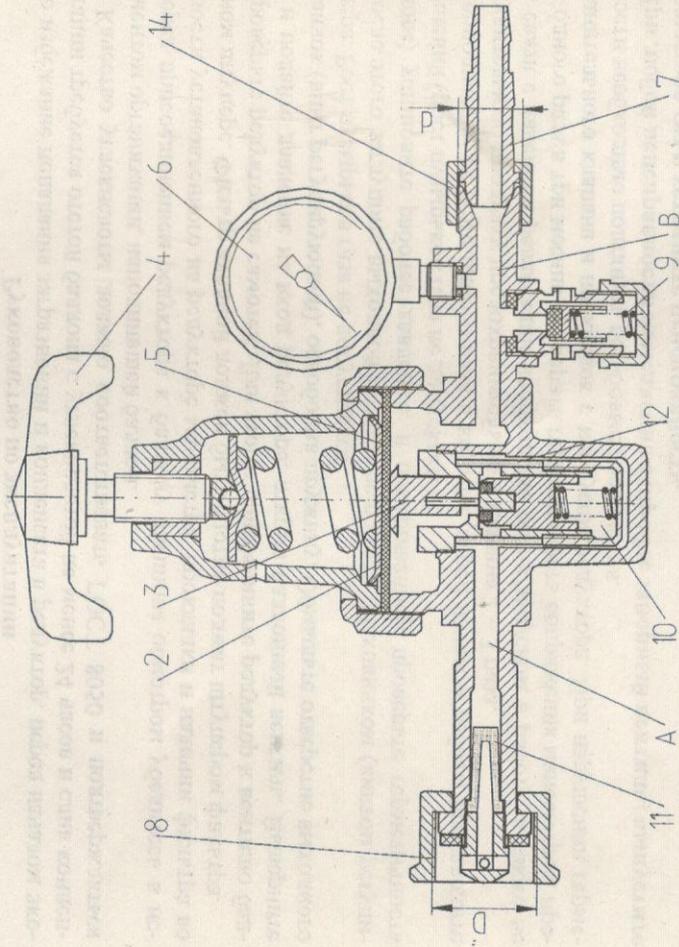


Рис Редукторы баллонные газовые одноступенчатые.

2 - диск нажимной; 3-толкатель; 4-гайки; 5-маховичок (винт регулирующей); 6-мембрана; 7-манометр; 8-нипель; 9-клапан предохранительный; 10-узел редуктирующий; 11,12-фильтры.

A - камера высокого давления; B-камера рабочего давления; Присоединение редукторов D-резьба G 1/4-B; d-M16x1,5;

Указание мер безопасности

При эксплуатации редуктора соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов. ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008.

Регулирующий маховичок (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в редуктор.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, без повреждений и не иметь следов масел и жиров.

Материалы, используемые в конструкции, обладают стойкостью в среде углекислого газа.

Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт, если редуктор находится под давлением газа.

Категорически запрещается эксплуатация редуктора без входного фильтра.