

Руководство по эксплуатации

Во избежание попадания загрязнений и конденсата в редуктор, перед началом эксплуатации требуется отстой баллона с углекислотой не менее 24 часов и слив конденсата. Качество углекислоты должно соответствовать ГОСТ 8050 и подтверждаться документом организации, наполнившей баллон.

Перед присоединением редуктора к баллону внешним осмотром убедитесь в исправности установленного на редукторе манометра, прокладки и наличия фильтра во входном штуцере. Фильтр входной должен быть плотно поджат штуцером фильтра.

Проверьте редуктор на самотек. Для этого: присоедините редуктор к вентилю баллона и подайте давление на вход редуктора, открыв баллонный вентиль. Выверните маховичок (винт регулирующий), освободив пружину. Обмыльте отверстие выходного штуцера. Рост пузырьков газа не допускается.

После этого заглушите выходной штуцер редуктора. Маховичком (винтом регулирующим) установите рабочее давление, и обмыливанием проверьте герметичность соединений (рост пузырьков газа не допускается).

Периодически не реже одного раза в квартал, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2 – 3 раза.

В связи с явлением релаксации необходимо перед запуском в работу, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность сопряжения манометров, предохранительного клапана и прокладок с корпусом редуктора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль, вышлите из редуктора газ и устраните неисправность.

После окончания работы закройте вентиль баллона и выверните маховичок (винт) редуктора до освобождения нажимной пружины.

Показатели надежности: 95% наработка на отказ – 3000 ч; полный 95% срок службы – 7,5 лет. Критерий отказа – нарушение герметичности уплотняющих поверхностей клапана и седла, разрыв мембраны. Критерий предельного состояния – выход из строя корпусных деталей.

Ремонт редуктора, связанный с частичной или полной его разборкой, должен проводиться лицами, назначенными администрацией и прошедшими обучение ремонту газосварочной аппаратуры. При ремонте рекомендуем использовать запасные части нашего производства.

Свидетельство о приемке

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый БУО-5-4 (завод. код 014321) соответствует ТУ 3645-026-00220531-95, испытан и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска 03.02.2015

Отметка ОТК



Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие редуктора требованиям ТУ 3645-026-00220531-95 или ТУ 3645-032-00220531-97 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня выпуска изделия.

Редакция от 03.02.2015



БАМЗ

ОАО «АЗА»

Алтайский завод агрегатов
(Торговая марка БАМЗ)

656008, Россия, г. Барнаул, ул. Гоголя, 187

http://www.bamz.ru e-mail: bamz@gmx.net

Тел-факс (8-385-2) 28-59-95 (-91, -92, -94)

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый

для углекислого газа

БУО-5-4

Паспорт с руководством по эксплуатации 36 4571 ПС

Благодарим Вас за выбор изделия марки нашего завода.

Пожалуйста, перед началом эксплуатации изучите внимательно данный паспорт.

Назначение

Редуктор баллонный газовый одноступенчатый предназначен для понижения давления углекислого газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления.

Редуктор соответствует требованиям ГОСТ 13861, ГОСТ 12.2.008, ГОСТ 12.2.052, ГОСТ 29090, ГОСТ Р 50379 и изготавливается по ТУ 3645-026-00220531-95.

Для редуктора устанавливается вид климатического исполнения УХЛ по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от плюс 5° до плюс 50°С

Декларация соответствия требованиям ТР ТС «О безопасности машин и оборудования» ТС N RU Д-РУ.АИ62.В.00502 зарегистрирована в Едином реестре, срок действия с 28.01.2015 по 24.01.2020.

Комплектность

Редуктор в собранном виде	1
Прокладка входного штуцера	1
Паспорт	1

Примечание. Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке) ниппель, гайку и маховичок (винт регулирующий).