



Подпись



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя органа по сертификации

И.С. Тарасенко

инициалы, фамилия

## РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № 210705-01/тс от 05.07.2021 г.

В результате рассмотрения заявки № 210705-01/тс от 05.07.2021г.

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ КОМПАНИЯ",  
основной государственный регистрационный номер 1147847348450

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 195009, Россия, город Санкт-Петербург, улица Комсомола, дом 1-3, литер Д, помещение 203

Телефон: +78126550335, Адрес электронной почты: szinsco@gmail.ru

полное наименование заявителя, включая сведения о государственной регистрации юридического или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя  
адрес местонахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес (адреса) места  
осуществления деятельности, телефон, факс, адрес электронной почты

**на проведение обязательной сертификации продукции требованиям технического (-их) регламента (-ов) Таможенного союза (ЕАЭС):**

Опрыскиватель рычажный, торговой марки «Champion», модели: SL1.1, SL1.8, SL2, SL2.5, SL3, SL5, SL8, SL10, SL12, SL16.

полное наименование продукции, включая сведения, обеспечивающие её идентификацию, а также наименование и реквизиты документа, в соответствии с которыми изготовлена продукция  
(при наличии)

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование ТР ТС (ЕАЭС), на соответствие требованиям которого проводится подтверждение соответствия в форме сертификации

Код(ы) ТН ВЭД ЕАЭС 8424 41 9 000

Серийный выпуск

наименование объекта сертификации – серийный выпуск (с указанием срока действия) / партия (с указанием размера партии) / единичное изделия (с указанием заводского № изделия), а также  
реквизиты товаросопроводительной документации (при наличии), с указанием № и даты заключения контракта/договора, инвойса/спецификации и др.

**Изготовитель продукции:**

"TAIZHOU CITY HANGYU PLASTIC CO., LTD"

полное наименование изготовителя

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 1008 Qihang Road, Binhai Industry Zone, Jiaojiang, Taizhou, Zhejiang

Филиал завода-изготовителя: "ZHEJIANG POWERTEK TECHNOLOGY CO., LTD". Место нахождения и адрес места

осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, CN7, Far-east Industry Park, Yuyao City, Zhejiang Province, 315400

адрес места нахождения для юридического лица или места жительства – для физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, адрес места  
осуществления деятельности по производству продукции, адреса филиалов, которые производят продукцию

**и представленных документов:**

перечень документов, предоставляемых заявителем в целях подтверждения соответствия продукции требованиям ТР ТС (ЕАЭС)

## ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

**1а. Отказать в проведении обязательной сертификации заявленной продукции на соответствие требованиям:**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

**на основании:**

в связи с тем, что данная продукция не попадает под действие

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

~~1б. Провести обязательную сертификацию заявленной продукции на соответствие требованиям:~~

наименование ТР ТС (ЕАЭС)

по схеме 1с, предусматривающей

проведение испытаний образцов продукции, взятых у заявителя, в аккредитованной испытательной лаборатории (центре), анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль за сертифицируемой продукцией путем проведения испытаний образцов в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) и (или) анализа состояния производства

описание схемы сертификации

**при предоставлении документов: -**

**2. Провести сертификационные испытания заявленной продукции в следующей(-их) аккредитованной(-ых) испытательной(-ых) лабораторий(-ях) (центре(-ах)):**

для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование, уникальный номер записи об аккредитации, фактический адрес

**при предоставлении следующих образцов: относящихся к одному виду продукции по функциональному назначению и конструктивному исполнению, изготовленных одним изготовителем**

**3. Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний (исследований/экспертизы) проводит Орган по сертификации продукции**

<sup>1</sup> п. 1а заполняется при отрицательных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации;

пп. 1б – 3 заполняется при положительных результатах анализа заявки на сертификацию и полученной документации.

Эксперт



подпись

А.О. Кудряков

инициалы, фамилия